

عنوان و نام پدیدآور	آموزش و تأیید صلاحیت کارآموزان جوشکاری تحت فراپند قوس الکتروود تنگسنی (TIG) برای فولادهای ساده کربنی/ صاحب امتیاز: سازمان ملی استاندارد ایران؛ تهیه و تدوین: مدیریت ساماندهی صنعت جوش ایران؛ مرجع مؤسسه بین‌المللی جوش (IIW)؛ مدیر اجرایی: عادل بنایی؛ ویرایش: محمود پارسا، غلامرضا شیرازی رستمی و محمد رضا عابدی؛ غلامرضا شیرازی رستمی.
مشخصات نشر	تهران: وداد، ۱۳۹۱.
مشخصات ظاهری	۲۸ ص.؛ مصور (رنگی)، جدول (رنگی)، نمودار (رنگی).
شابک	978-964-7448-48-2
موضوع	جوشکاری قوس تنگسنی - راهنمای آموزشی
موضوع	سازه‌های فولادی - جوشکاری - راهنمای آموزشی
شناسه افزوده	بنایی، عادل
شناسه افزوده	پارسا، محمود، ۱۳۳۳ - ویراستار
شناسه افزوده	گل محله، امید، ۱۳۵۰ - ویراستار
شناسه افزوده	شیرازی رستمی، غلامرضا، ۱۳۵۰ - ویراستار
شناسه افزوده	سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
شناسه افزوده	مدیریت ساماندهی صنعت جوش کشور
شناسه افزوده	مؤسسه بین‌المللی جوش
شناسه افزوده	International Institute of Welding
رده بندی کنگره	۶۲۱.۱/۶۷۱ : ۲۶۵۸۲.۰۰
رده بندی دیویی	۶۲۱.۱/۶۷۱ : ۲۶۵۸۲.۰۰
شماره کاتالوگسی	۱۳۹۰/۱/۱۵ : ۱۳۹۰/۱/۱۹ : ۲۶۵۶۶۵۱
تاریخ درخواست	۱۳۹۰/۱/۱۵
تاریخ پاسخگویی	۱۳۹۰/۱/۱۹
کد پیگیری	۲۶۵۶۶۵۱

راهنمای آموزش کارآموزی و تأیید صلاحیت مهارت آموزان جوشکاری در فرایند قوس تحت پوشش گاز محافظ خنثی با الکتروود تنگسنی (TIG) برای فولادهای ساده کربنی

ناشر: انتشارات وداد

صاحب امتیاز: سازمان ملی استاندارد ایران

تهیه و تدوین: مدیریت ساماندهی صنعت جوش ایران

مرجع: انستیتو بین‌المللی جوش (IIW)

مدیر اجرایی: عادل بنایی

ویرایش: امید گل محله، محمود پارسا، غلامرضا شیرازی رستمی و محمد رضا عابدی

طراحی و صفحه آرایی: شیرین باغجری

چاپ اول: خرداد ۱۳۹۱

تیراژ: ۳۰۰۰ نسخه

آدرس: تهران، ضلع جنوب غربی میدان ونک، ساختمان مرکزی سازمان ملی استاندارد ایران

تلفن: ۵-۸۸۸۷۹۴۶۱-۸۸۸۸۷۰۸۰ صندوق پستی: ۶۱۳۹-۱۴۱۵۵

آدرس سایت: www.moiwi.ir



ریاست محترم سازمان ملی استاندارد ایران

صنعت جوش به عنوان صنعتی راهبردی و زیرساختی، از اهمیت ویژه‌ای در گسترش بخش‌های صنعتی برخوردار است. نقش این صنعت در ارتقای تولید و افزایش کیفیت محصولات و به تبع آن افزایش سهم صادرات در بازارهای جهانی، تامین ایمنی، اشتغال‌زایی، حفظ جوش و حفظ محیط زیست به حدی است که سیاست‌گذاران و برنامه‌ریزان کلان اقتصادی کشورها هر ساله بخش مهمی از سرمایه ملی کشورشان را به رشد و گسترش این صنعت اختصاص

داده و تنها راه دستیابی به این اهداف را استاندارد سازی تمام فعالیت‌های مربوط به صنعت جوش در کلیه بخش‌ها و در قالب نظامی منسجم و یکپارچه می‌دانند. در این راستا سازمان ملی استاندارد ایران به عنوان متولی امر ساماندهی صنعت جوش و ارتقای آن در نظر دارد با توجه به تنوع و گستردگی فعالیت‌های مربوط به صنعت جوش (منابع انسانی، مواد، تجهیزات و...) و پیوستگی و وابستگی آنها به یکدیگر از یک طرف و صنایع رو به توسعه و متنوع خودروسازی، نفت و گاز و پتروشیمی، سازه و عمران، هسته‌ای، هوافضا و... (به عنوان مشتریان دائمی این صنعت) از طرف دیگر با ایجاد هماهنگی، یکپارچگی و هم راستا سازی فعالیت‌ها روح تازه‌ای به صنعت جوش بخشد و جایگاه اصلی این صنعت را در کشور تبیین و تثبیت نماید.

بنابراین در قدم نخست با توجه به اینکه مهمترین عامل تأثیرگذار، آموزش منابع انسانی می‌باشد لذا برآن است همزمان با توسعه و ارتقاء، فنآوری‌ها، مواد، استانداردها و تجهیزات صنعت جوش، نیروی انسانی مورد نیاز برای استفاده بهینه از منابع مذکور و فنآوری‌ها آموزش داده شود تا بتوان با تمام ظرفیت، محصولات جوشکاری شده با کیفیت بالا تولید نمود.

مهندس نظام‌الدین برزگری

۶	 مقدمه
۶	 هدف
۶	 ۳-۱
۶	 استانداردهای مورد نیاز در آموزش
۶	 ۵-۱
۷	 ۶- شرایط ورود به دوره آموزشی
۹	 ۷- برنامه آموزش عمومی (عمومی)
۹	 بخش الف: جوشکاری سیم
۱۲	 بخش ب: جوشکاری ورق
۱۵	 بخش ج: جوشکاری لوله
۱۶	 بخش د: آماده‌سازی اتصالات و نقشه خوانی
۱۶	 ۸- برنامه آموزش نظری (تخصصی)
۱۶	 بخش ه: ویژه فرآیند جوشکاری TIG
۱۶	 ۹- برنامه آموزش عملی (سطوح شش‌گانه)
۲۰	 آموزش و آزمون عملی سطح ۱-T
۲۲	 آموزش و آزمون عملی سطح ۲-T
۲۴	 آموزش و آزمون عملی سطح ۳-T
۲۶	 آموزش و آزمون عملی سطح ۴-T
۲۸	 آموزش و آزمون عملی سطح ۵-T
۳۰	 آموزش و آزمون عملی سطح ۶-T
۳۲	 ۱۰- صدور گواهینامه
۳۳	 پیوست ۱
۳۵	 پیوست ۲
۳۶	 پیوست ۳