

تهیه و تدوین: مدیریت ساماندهی صنعت جوش ایران	مشتعلات نشر
مرجع: انستیتو بین‌المللی جوش (IIW)	مشتعلات ظاهری
مدیر اجرایی: عادل بنایی	شوک
ویرایش: غلامرضا شیرازی رستمی، امید گل محله، محمود پارسا و محمد رضا عابدی	وضعیت فهرست نویسی
طراحی و صفحه آرایی: شیرین باغچری	موضوع
چاپ اول: خرداد ۱۳۹۱	شناسه افزوده
تیراژ: ۳۰۰۰ نسخه	شناسه افزوده
آدرس: تهران، ضلع جنوب غربی میدان ونک، ساختمان مرکزی سازمان ملی استاندارد ایران	شناسه افزوده
تلفن: ۵- ۸۸۸۷۹۴۶۱-۸۸۸۷۹۰۸۰ صندوق پستی: ۶۱۳۹-۱۴۱۵۵	شناسه افزوده
آدرس سایت: www.moiwi.ir	شناسه افزوده

راهنمای آموزش، ارزیابی و تأیید صلاحیت مهارت آموزان جوشکاری در فرآیند قوس حث پوشش گاز محافظ خنثی با الکتروود تنگستن (TIG) برای فولادهای زنگ نزن

ناشر: انتشارات وداد

صاحب امتیاز: سازمان ملی استاندارد ایران

تهیه و تدوین: مدیریت ساماندهی صنعت جوش ایران

مرجع: انستیتو بین‌المللی جوش (IIW)

مدیر اجرایی: عادل بنایی

ویرایش: غلامرضا شیرازی رستمی، امید گل محله، محمود پارسا و محمد رضا عابدی

طراحی و صفحه آرایی: شیرین باغچری

چاپ اول: خرداد ۱۳۹۱

تیراژ: ۳۰۰۰ نسخه

آدرس: تهران، ضلع جنوب غربی میدان ونک، ساختمان مرکزی سازمان ملی استاندارد ایران

تلفن: ۵- ۸۸۸۷۹۴۶۱-۸۸۸۷۹۰۸۰ صندوق پستی: ۶۱۳۹-۱۴۱۵۵

آدرس سایت: www.moiwi.ir



ریاست محترم سازمان ملی استاندارد ایران

صنعت جوش به عنوان صنعتی راهبردی و زیرساختی، از اهمیت و جایگاه ویژه‌ای در کشورهای صنعتی برخوردار است، نقش این صنعت در ارتقای تولید، افزایش کیفیت محصولات و به تبع آن افزایش سهم صادرات در بازارهای جهانی، تامین ایمنی، اشتغال‌زایی، جابجایی و حفظ محیط زیست به حدی است که نیاز به سازمان و برنامه‌ریزی کلان اقتصادی کشورها هر ساله بخش مهمی از سرمایه ملی کشورشان را به رشد و گسترش این صنعت اختصاص

داده و تنها راه دستیابی به این اهداف را استاندارد سازی تمام فعالیت‌های مربوط به صنعت جوش در کلیه بخش‌ها و در قالب نظامی منسجم و یکپارچه می‌داند. در این راستا سازمان ملی استاندارد ایران به عنوان متولی امر ساماندهی صنعت جوش و ارتقای آن در نظر دارد با توجه به تنوع و گستردگی فعالیت‌های مربوط به صنعت جوش (منابع انسانی، مواد، تجهیزات...) و پیوستگی و وابستگی آنها به یکدیگر از یک طرف و صنایع رو به توسعه و متنوع خودر سازی نفت و گاز و پتروشیمی، سازه و عمران، هسته‌ای، هوافضا و... (به عنوان مشتریان دایمی این صنعت از طرف دیگر با ایجاد هماهنگی، یکپارچگی و هم راستا سازی فعالیت‌ها روح تازه‌ای به صنعت جوش کشور داده و جایگاه اصلی این صنعت را در کشور تبیین و تثبیت نماید.

بنابراین در قدم نخست با توجه به اینکه مهمترین عامل تأثیرگذار، آموزش منابع انسانی می‌باشد لذا بر آن است همزمان با توسعه و ارتقاء فنآوری‌ها، مواد، استانداردها و تجهیزات صنعت جوش، نیروی انسانی مورد نیاز برای استفاده بهینه از منابع مذکور و فنآوری‌ها آموزش داده شود تا بتوان با تمام ظرفیت، محصولات جوشکاری شده با کیفیت بالا تولید نمود.

مهندس نظام‌الدین برزگری



۶	 مقدمه
۶	 ۲- هدف
۶	 ۳- دامنه
۶	 ۴- استانداردهای مورد نیاز آموزش
۷	 ۵- برنامه آموزشی
۸	 ۶- شرایط ورود به دوره آموزش
۱۰	 ۷- برنامه آموزش نظری (عمومی)
۱۰	بخش الف: جوشکاری سپری
۱۳	بخش ب: جوشکاری ورق
۱۶	بخش ج: جوشکاری لوله
۱۶	بخش د: آماده سازی اتصالات و نقشه خوانی
۱۸	 ۸- برنامه آموزش نظری (تخصصی)
۱۸	بخش ه: ویژه فرایند جوشکاری MMA
۱۹	بخش و: جوشکاری فولادهای زنگ نزن
۲۲	 ۹- برنامه آموزش عملی (سطوح شش گانه)
۲۴	آموزش و آزمون عملی سطح ۱-T
۲۶	آموزش و آزمون عملی سطح ۲-T
۲۸	آموزش و آزمون عملی سطح ۳-T
۳۰	آموزش و آزمون عملی سطح ۴-T
۳۲	آموزش و آزمون عملی سطح ۵-T
۳۴	آموزش و آزمون عملی سطح ۶-T
۳۶	 ۱۰- صدور گواهینامه
۳۷	 پیوست ۱
۳۹	 پیوست ۲
۴۰	 پیوست ۳