



سازمان اسناد و کتابخانه ملی
جمهوری اسلامی ایران

- سرشناسه : رجبی فرد، ناصر، ۱۳۴۷ -
- عنوان و نام پدیدآور : آموزش تراشکاری درجه ۱ موارد استفاده (کارآموزان درجه یک مراکز آموزش فنی و حرفه‌ای، علاقه‌مندان به رشته تراشکاری، دانشجویان رشته ساخت و تولید) / نویسنده ناصر رجبی فرد.
- مشخصات نشر : دزفول: اهورا قلم، ۱۴۰۰.
- مشخصات ظاهری : ۱۱۶ ص.: مصور (رنگی)، جدول، نمودار؛ ۲۹×۲۲ س.م.
- شابک : 978-600-426-361-0
- وضعیت فهرست نویسی : فیپا
- یادداشت : کتابنامه: ص. ۱۱۶.
- موضوع : برشکاری و تراشکاری
- رده بندی کنگره : Cutting
- رده بندی دیویی : TJ۱۲۳۰
- شماره کتابشناسی ملی : ۶۷۷۲۵۳
- اطلاعات رکورد کتابشناسی : ۸۷۶۹۴۷۷ فیپا

آموزش تراشکاری درجه ۱



نویسنده: ناصر رجبی فرد

انتشارات: اهورا قلم

قطع: رحلی

نوبت چاپ: اول - بهار ۱۴۰۱

تیراژ: ۱۰۰۰ نسخه

قیمت: ۷۵۰۰۰ تومان

شابک: ۹۷۸ - ۶۰۰ - ۴۲۶ - ۳۶۱ - ۰

پست الکترونیک:

آدرس اینترنتی:

ISBN: 978-600-426-361-0

ahooraghaleh@gmail.com

www.ahooraghaleh.ir

آدرس: دزفول، خیابان خیمه‌گاه، بین خ میرداماد و خ قاضی، کوچه بنفشه، پلاک ۱۹۴

شماره تماس: ۰۹۱۶۶۴۱۵۸۹۴ - ۰۶۱۴۲۲۴۹۱۲۴

حق چاپ و نشر محفوظ است

طبق قانون حقوق نویسندگان و مصنفان هر گونه کپی‌برداری به هر روش پیگرد قانونی دارد.

فهرست مطالب

۲	مقدمه
۳	وسایل بستن ابزار به ماشین تراش
۳	وسایل بستن قطعه کار به ماشین تراش
۴	وسایل نگهدارنده قطعات بلند
۷	ابزارهای تراشکاری
۷	زوایای اصلی رنده‌های تراشکاری
۹	سرعت برش در تراشکاری
۹	سرعت برش و عده دوران در تراشکاری
۱۰	کارهای تراشکاری
۱۲	نکات ایمنی و پیشگیری از سوانح در تراشکاری
۱۳	وسایل اندازه‌گیری
۲۳	انطباقات
۲۷	سیستم انطباقات
۲۹	انواع انطباقات
۳۴	تمرینات
۳۵	ماده شناسی
۳۷	دیگرام آهن و کربن
۳۹	عملیات حرارتی
۴۴	عملیات حرارتی شیمیایی فولادها
۴۸	کوره‌های عملیات حرارتی
۵۳	آزمایش سختی مواد
۵۸	قطعات مخروطی
۵۸	مشخصات و فرمول‌های مخروط
۵۹	مخروط تراشی
۶۳	پیچ و مهره
۶۸	پیچ‌های حرکتی
۶۸	پیچ‌های دنده مربعی
۶۹	پیچ‌های دنده دوزنقه‌ای
۷۱	پیچ‌های چند راهه

مقدمه

سپاس بیکران خدای منان را که به من توفیق داد تا در راه پیشرفت جوانان این مرزوبوم بتوانم گامی هرچند کوچک بردارم. کتاب‌های بسیاری در رابطه با مهارت درجه یک رشته تراشکاری سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای در بازار وجود دارد اما در این کتاب سعی شده است که از تمام مطالب حاشیه‌ای پرهیز شده و مطالبی که با درجه دو تراشکاری مشترک است را به صورت خلاصه بیان کنم و آنچه را طی سال‌های متمادی در تجربه آموزشی کسب نموده‌ام را به صورت مجموعه‌ای مفید و قابل استفاده برای کارآموزان و علاقه‌مندان به این رشته در این کتاب بگنجانم.

تراشکار درجه یک کسی است که پس از گذراندن دوره تراشکاری درجه ۲ با کسب توانایی انجام مهارت‌هایی چون فلزکاری، نقشه‌کشی و نقشه‌خوانی، جوشکاری با قوس الکتریکی، تراشکاری قطعات با دقت $0/05$ میلیمتر، آج زدن قطعات، تراشیدن مخروط، پیچ و مهره تراشی و فرم‌تراشی دستی درج شده در استاندارد مهارت درجه دو تراشکاری و سرویس ماشین‌آلات مربوطه بتواند با کسب تجربه عملی بیشتر در مهارت‌های بیان شده از عهده نقشه‌کشی، سخت کردن سطحی و عمقی (آبکاری)، برگشت دادن قطعه کار، کف‌تراشی، روتراشی، پله‌تراشی، شیارتراشی و برشکاری با دقت $0/02$ میلیمتر، داخل تراشی تا دقت $0/02$ میلیمتر، تراشیدن مخروط‌های خارجی و داخلی با دقت $0/02$ میلیمتر، پیچ و مهره تراشی چند راهه، برقکاری و فرم‌تراشی به وسیله دستگاه کپی تراش و لنگ‌تراشی به وسیله سه نظام و چهار نظام، تراشیدن قطعات توسط چهار نظام تک‌رو برآید.

تراشکار درجه یک، در این دوره با تلاش و تجربه بیشتر و قدرت تصمیم‌گیری قوی‌تر به دلیل آشنایی با حرفه تراشکاری در دوره درجه دو جسارت مستقل کار کردن را پیدا کرده و به او آموزش داده می‌شود که بایستی تصمیمات صحیح و به موقعی در هنگام انجام کار بگیرد لذا او می‌تواند با تجربه‌ای که در این دوره به دست می‌آورد به سادگی، آمادگی کار در کارگاه‌های واقعی را کسب کرده و حتی به صورت مستقل اقدام به شروع کسب‌وکار نماید.

در پایان امیدوارم که این کتاب بتواند هم برای کارآموزان و هم برای کسانی که به صورت آزاد در آزمون‌های سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای شرکت می‌کنند، مفید واقع شود.