

بهینه‌سازی برنامه فرآیندهای تولید دسته‌ای

مؤلف:

معصومه عزیزی نطفه

www.ketab.ir

انتشارات طاقستان

۱۴۰۰

سرشناسه	:	عزیزی نقطه، معصومه، ۱۳۶۶-
عنوان و نام پدیدآور	:	بهینه‌سازی برنامه فرایندهای تولید دسته‌ای /مولف معصومه عزیزی نقطه.
مشخصات نشر	:	کرمانشاه: طاق بستان، ۱۴۰۰
مشخصات ظاهری	:	۱۵۴ ص: مصور (بخشی رنگی)، جدول (بخشی رنگی).
شابک	:	978-964-510-534-9
وضعیت فهرست نویسی	:	فیا
یادداشت	:	کتابنامه.
موضوع	:	تولید -- فرایندها -- برنامه‌ریزی
موضوع	:	Manufacturing processes -- Planning
موضوع	:	سامانه‌های پشتیبانی تصمیم‌گیری -- نرم‌افزار
موضوع	:	Decision support systems -- Software
رده بندی کنگره	:	TS/۱۸۳/۳
رده بندی دیویی	:	۶۵۸/۵
شماره کتابشناسی ملی	:	۷۵۶۸۳۶۳
وضعیت رکورد	:	فیا



کرمانشاه- خیابان آیت اله کاشانی (دبیراعظم) روبروی هتل بیستون

Tel: 08337271643

Gmail: Taghbozstan.book98@gmail.com

بهینه سازی برنامه فرایندهای تولید دسته ای

معصومه عزیزی نقطه

صفحه آرا:	سارا سادات جابری
طراح:	محمد فرهنگیان
شمارگان:	۱۰۰۰
نوبت چاپ:	اول ۱۴۰۰
قطع:	وزیری
تعداد صفحه:	۱۵۴
قیمت :	۴۰۰۰ تومان

۹۷۸-۹۶۴-۵۱۰-۵۳۴-۹

فهرست مطالب

فصل اول برنامه‌ریزی تولید

۲	۱-۱- تعریف فرآیند
۲	۱-۲-۲- تعریف مدیریت موجودی
۳	۱-۲-۳- تعریف برنامه‌ریزی تولید
۴	۱-۳- جایگاه برنامه‌ریزی تولید
۵	۱-۴- چرخه برنامه‌ریزی تولید
۷	۱-۵- فرایند برنامه‌ریزی تولید
۹	۱-۶- اهداف برنامه‌ریزی و کنترل تولید
۹	۱-۷- برنامه ریزی رویکردهای تولید
۱۰	۱-۷-۱- برنامه‌ریزی نیازمندی‌های مواد MRP
۱۱	۱-۷-۱-۱- مفروضات اصلی مدل برنامه‌ریزی احتیاجات مواد
۱۲	۱-۷-۱-۲- دستاوردهای مهم به کارگیری مدل برنامه‌ریزی احتیاجات مواد
۱۳	۱-۷-۲- برنامه‌ریزی منابع ساخت (MRPII)
۱۵	۱-۷-۳- مزایای استفاده از MRPII
۱۶	۱-۸- برنامه‌ریزی توزیع منابع (DRP)
۱۷	۱-۸-۱- مزایای DRP
۱۸	۱-۹- سیستم برنامه‌ریزی منابع سازمانی (ERP)
۲۱	۱-۹-۱- هزینه‌های ERP
۲۱	۱-۹-۱-۱- آموزش
۲۲	۱-۹-۱-۲- آزمایش
۲۲	۱-۹-۱-۳- سفارشی سازی
۲۳	۱-۹-۲- مدل‌های ریاضی برنامه‌ریزی تولید
۲۴	۱-۱۰- پیشینه پژوهش
۴۰	۱-۱۱- چکیده فصل اول

فصل دوم: مدل برنامه ریزی تولید

۴۲	۲-۱- مقدمه
۴۲	۲-۲- روند برنامه ریزی تولید در شرکت مهر کام پارس
۴۶	۲-۳- فرایندهای تولید، مونتاژ و بسته بندی
۵۱	۲-۴- مدل پیشنهادی برای برنامه ریزی تولید
۵۱	۲-۵- مدل گام به گام (الگوریتمیک)
۵۷	۲-۶- تهیه برنامه تولید مادر (سربرنامه تولید- MPS^1)
۵۸	۲-۷- محاسبه ظرفیت سرانگشتی ($RCCP^1$)
۶۰	۲-۸- تهیه برنامه زمانبندی
۶۰	۲-۹- مدل ریاضی تهیه برنامه زمانبندی تولید
۶۰	۲-۱۰- مفروضات مدل ریاضی
۶۲	۲-۱۱- علائم و نشانه ها در مدل ریاضی

۶۴	۱۲-۲- فورمولاسیون مدل ریاضی
۶۷	۱۳-۲- روش ابتکاری پیشنهادی برای تهیه برنامه زمانبندی
۷۱	۱۴-۲- چکیده فصل دوم
	فصل سوم: حل عددی مدل‌های برنامه ریزی
۷۴	۱-۳- مقدمه
۷۴	۲-۳- مثال عددی برای مدل برنامه ریزی ریاضی
۹۴	۱-۲-۳- مدل برنامه فوق در نرم افزار GAMS
۱۰۲	۲-۲-۳- نتایج حل مدل برنامه ریزی ریاضی با نرم افزار GAMS
۱۰۳	۳-۳- مثال عددی برای روش ابتکاری
۱۰۹	۴-۳- خلاصه فصل سوم
	فصل چهارم: نتیجه گیری
۱۱۲	۱-۴- مقدمه
۱۱۲	۲-۴- بحث و بررسی
۱۱۴	۳-۴- پیشنهادات برای پژوهش های آتی
۱۱۴	۴-۴- نتیجه گیری
۱۱۵	فهرست منابع
	پیوست نتایج حل الگوریتم با نرم افزار GAMS