
روش‌های قالبگیری در پروتز

مؤلفین:

دکتر وحید فخرزاده

متخصص پروتزهای دندانی - استادیار بخش پروتز دانشکده دندانپزشکی تبریز

دکتر حسین اسلامی

متخصص بیماری‌های دهان - استادیار بخش بیماری‌های دهان دانشکده دندانپزشکی تبریز

سرشناسه : فخرزاده، وحید، ۱۳۶۰ -
 عنوان و نام پدیدآور : روش‌های قالبگیری در پروتز/مولفین وحید فخرزاده، حسین اسلامی.
 مشخصات نشر : تهران : رویان پژوه،
 مشخصات ظاهری : ۴۲ ص.: جدول، نمودار.
 شابک : ۹۷۸-۶۰۰-۴۰۸-۶۰۳-۵
 وضعیت فهرست نویسی : فیپا
 یادداشت : کتابنامه.
 موضوع : دندانسازی
 موضوع : Prosthodontics
 شناسه افزوده : اسلامی، حسین، ۱۳۵۶ -
 رده بندی : RK۶۵۱
 رده بندی : ۶۱۷/۶۹
 شماره کتابخانه ملی : ۵۷۳۸۹۷۳



روش‌های قالبگیری در پروتز

مولفین: دکتر وحید فخرزاده، دکتر حسین اسلامی

ناشر: رویان پژوه
 نوبت چاپ: اول - بهار ۹۶
 چاپ و صحافی: نور
 قطع و تعداد صفحات: وزیری - ۴۲
 شمارگان: ۵۰۰ نسخه
 بها: ۱۸۰۰۰ تومان

شابک: 978-600-408-603-5

کلیه حقوق مادی و معنوی اثر متعلق به ناشر است و هرگونه تکثیر، بازنویسی، خلاصه‌برداری و یا برداشت به هر نحوی بدون اجازه کتبی از ناشر مجاز نبوده و منجر به پیگرد قانونی می‌باشد.

دفتر نشر و نمایشگاه دائمی: تهران، خیابان انقلاب، بین ۱۲ فروردین و منیری جاوید (روبروی دبیرخانه دانشگاه تهران)

تلفن: ۶۶۴۸۶۳۷۳ - ۶۶۹۷۰۷۴۰

ساختمان کتاب‌های جیبی، طبقه سوم

www.RPpub.ir

فهرست

۷	چکیده
۹	فصل اول: مقدمه و بیان مسئله دلایل انتخاب موضوع
۹	بیان مسئله
۱۱	اهداف تحقیق
۱۱	هدف کلی
۱۱	اهداف اختصاصی
۱۱	فرضیات تحقیق
۱۳	فصل دوم: کلیات و مروری بر مبون
۱۳	بازنگری منابع و اطلاعات موجود
۱۳	الف - کلیات موضوع
۱۳	قسمت اول: طبقه بندی مواد قالب گیری
۱۵	قسمت دوم: تکنیک های قالب گیری
۱۸	ب - مرور مقالات
۲۱	فصل سوم: مواد و روش ها
۲۱	نوع مطالعه
۱۲	تعداد نمونه ها
۲۲	متغیرهای تحقیق، نوع، مقیاس سنجش آنها
۲۲	نحوه اجرای تحقیق
۲۹	ابعاد مورد بررسی
۳۰	تجزیه و تحلیل داده ها
۳۱	فصل چهارم: یافته ها
۳۱	الف - نحوه توزیع داده ها

۳۱.....	ب - محاسبه درصد تغییرات ابعادی
۳۵.....	فصل پنجم: بحث و نتیجه‌گیری
۳۵.....	بحث
۳۶.....	نتیجه‌گیری
۳۶.....	محدودیت‌ها
۳۷.....	پیشنهادهات
۳۹.....	منابع

www.ketab.ir



چکیده

سابقه و هدف: قالب‌گیری در پروتز ثابت از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است. تکنیک‌های مختلف قالب‌گیری یکی از عوامل مهم در بروز تغییرات ابعادی در دای می‌باشد. تحقیقات، نتایج متناقضی در این خصوص نشان داده‌اند. این مطالعه هدف مقایسه دو تکنیک قالب‌گیری پوتی-واش دو مرحله‌ای با فاصله و تکنیک پوتی-واش دو مرحله‌ای اصلاح شده انجام گردید.

مواد و روش‌ها: تحقیق به روش تجربی (experimental) بر روی مدل آزمایشگاهی انجام شد. از مدل آزمایشگاهی ۱۰ بار با تکنیک پوتی-واش دو مرحله‌ای با فاصله و ۱۰ بار با تکنیک پوتی-واش دو مرحله‌ای اصلاح شده قالب تهیه شد. قالب‌ها پس از ۳۰ دقیقه باقی‌مانده و لمیکس Type IV ریخته شدند. ارتفاع و قطر دای و فاصله دو دای در مدل آزمایشگاهی ۶ بار و در نمونه‌های گچی ۲ بار توسط فرد متخصصی که از تکنیک قالب‌گیری مطلع نبود، با کولیس دیجیتال (Guanglu Digital Caliper, china) با دقت ۰/۰۱ میلی‌متر اندازه‌گیری شد و میانگین آنها بدست آمد. ابعاد نمونه‌های گچی با مدل آزمایشگاهی مقایسه به توسط t -test آزمون گردید.

یافته‌ها: بر اساس نتایج، از نظر ارتفاع دای و فاصله بین دو دای اختلاف معنی‌داری بین دو تکنیک وجود نداشت. ($p < 0.05$) و تکنیک اصلاح شده دارای دقت بیشتری به مدل اصلی نزدیک‌تر بود. ولی از نظر قطر دای اختلاف معنی‌داری بین دو روش وجود داشت. ($p > 0.05$)

نتیجه‌گیری: با توجه به شرایط انجام این مطالعه، تکنیک قالب‌گیری دو مرحله‌ای اصلاح شده از لحاظ دقت شبیه و یا در بعضی از موارد دقیق‌تر از تکنیک قالب‌گیری دو مرحله‌ای با فاصله می‌باشد و در ساخت بریج‌ها به لحاظ دقت بیشتر می‌تواند جایگزین تکنیک قالب‌گیری دو مرحله‌ای با فاصله شود.

کلیدواژه‌ها: دقت ابعادی، پوتی-واش، تکنیک قالب‌گیری