

2011942



برنامه ریزی معماری و تعمیرات

مؤلف:

محمدرضا مسافر قشلاقی (مدرس دانشگاه)

حسین رمضانی (مدرس دانشگاه)

سرشناسه	مسافر قشلاقی، محمدرضا، ۱۳۵۶ -
عنوان و نام پدیدآور	برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات / مولف محمدرضا مسافر قشلاقی، حسین رضائی
مشخصات نشر	تهران: انتشارات شریفزاده، ۱۳۹۷.
مشخصات ظاهری	۲۳۶ ص: مصور، جدول، نمودار.
شابک	۹۷۸-۶۰۰-۸۴۸۱-۶۱-۴
وضعیت فهرست نویسی	فبا
موضوع	نگهداری و تعمیر
موضوع	Maintenance
موضوع	ماشین آلات - نگهداری و تعمیر
موضوع	Machinery -- Maintenance and repair
موضوع	کارخانه ها - نگهداری و تعمیر - برنامه ریزی
موضوع	Plant maintenance -- Planning
موضوع	نگهداری و تعمیر - مدیریت
موضوع	Maintenance -- Management
موضوع	نگهداری و تعمیر - وسایل و تجهیزات
موضوع	Maintenance -- Equipment and supplies
شماره افزوده	۱۳۶۹، حسین،
رده بندی کنگره	۴۰۲/۳۸
رده بندی دیویی	۵۴۷۴۷۱۰
شماره کتابشناسی ملی	



انتشارات شریفزاده

نام کتاب	برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات
تألیف:	محمدرضا مسافر قشلاقی - حسین رضائی
ناشر:	شریفزاده
سال انتشار :	چاپ اول - ۱۳۹۷
شمارگان	۵۰۰
شابک	۹۷۸-۶۰۰-۸۴۸۱-۶۱-۴
قیمت	۲۵۰۰۰ تومان

«کلیه حقوق برای انتشارات شریفزاده محفوظ است»

مرکز پخش و فروش: تهران - خ انقلاب - روبروی سینما بهمن - جنب بانک صادرات - پ

۱۳۵۶ کتابفروشی محسن - تلفن ۰۲۱-۶۶۴۹۲۶۶۲

مدیریت تولید یا عملیات، فرایندی است که در آن، انواع منابع مختلف مورد استفاده در سیستم های فرعی تولید یا عملیات در سازمان، ترکیب می شوند و بدین صورت، ارزش مربوط به محصول یا سرویس در یک روش کنترل شده، افزایش می یابد. این مسئله با سیاست مربوط به سازمان، تطابق دارد. بنابراین، این بخشی از یک سازمان است که در مورد انتقال یک گستره از ورودی ها به داخل محصولات یا سرویس های مورد نیاز، مورد بررسی قرار می گیرد.

گروه فعالیت های مربوط به مدیریت مرتبط، که درگیر تولید محصولات خاص است، مدیریت تولید نامیده می شود. اگر یک مفهوم یکسان به مدیریت سرویس ها، بسط داد شود، بنابراین، یک گروه مربوطه از فعالیت های مدیریتی مدیریت عملیات نامیده می شود.

مسافر، رمضان

۱۳۹۷

فهرست مطالب

۱	فصل ۱ برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات
۲	انواع سیستم های تعمیراتی
۳	روش تعمیرات تولیدی
۳	آشنایی با منحنی P-F
۴	CMMS چیست؟
۵	نگهداری و تعمیرات بهره‌ور جامع
۵	مروری بر ادبیات و مفاهیم برنامه ریزی و نگهداری تعمیرات (نت)
۷	سیر تحول نگهداری و تعمیرات
۹	تبیین ضرورت : ملی نت
۱۶	انواع سیستمهای نگهداری و تعمیرات
۱۶	نگهداری و تعمیرات مبتنی بر ترابی
۱۸	نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه برنامه ریز شده
۱۸	نگهداری و تعمیرات عملیاتی
۱۹	نگهداری و تعمیرات برنامه ریزی شده
۲۰	نگهداری و تعمیرات پیشگویانه
۲۱	نگهداری و تعمیرات مبتنی بر قابلیت اطمینان
۲۲	نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه
۲۳	سیر تکاملی نگهداری و تعمیرات بهره‌ور فراگیر
۲۶	نگهداری و تعمیرات بهره‌ور جامع و آینده نگهداری و تعمیرات
۲۸	فصل ۲: نگهداری و تعمیرات مبتنی بر قابلیت اطمینان
۲۸	نگهداری و تعمیرات مبتنی بر قابلیت اطمینان (RCM)
۳۰	ارزیابی عملکرد برنامه نت: مدل RCM
۳۱	روش عملی FMECA
۳۲	تحلیل FMECA
۳۲	معیارهای ارزیابی برای پارامترهای مختلف FMECA
۳۳	نمودار منطقی روش FMECA
۳۷	هزینه نگهداری و تعمیرات
۳۷	هزینه مستقیم کار نگهداری و تعمیرات

۳۷	هزینه مستقیم کار نگهداری و تعمیرات
۳۹	فصل ۳: اثر بخشی کلی تجهیزات
۳۹	تاریخچه اثربخشی کلی تجهیزات
۴۱	OEE چیست
۴۳	عناوین اساسی OEE
۴۳	گروه های OEE:
۴۳	کلاس جهانی OEE:
۴۴	اساس OEE:
۴۵	زمان عملکرد بار خالص:
۴۵	منظور از اثربخشی کلی تجهیزات چیست؟
۵۳	بستن حلقه بازخورد OEE
۵۴	جمع آوری داده های OEE
۵۴	اتلافات از کار افتادگی ماشین آلات
۵۷	ضایعات یا تلفات کیفیت
۶۰	بهبود متمرکز تجهیزات و فرآیند
۶۱	ZQC (خطا ناپذیر سازی)
۶۲	سیستم های پوکایوکه
۶۲	نقش تیم های کف کارگاهی در به کار گیری OEE
۶۳	تعریف TPM
۶۷	اهداف TPM:
۶۹	فصل ۴: تکنولوژی گروهی و تولید سلولی
۷۴	تولید سلولی
۷۶	مزیت های تولید سلولی
۷۷	معایب تولید سلولی
۸۲	انواع سلول ها
۸۴	چیدمان ماشین ها
۸۸	چیدمان خطی
۸۸	فصل ۵: کانبان
۹۰	فرآیند کانبان

۹۶	سیستم‌های برنامه‌ریزی زمانی کشتی
۹۸	کانبان یک سیستم به هنگام تکمیل شده
۱۳۰	اجزا سیستم کانبان
۱۳۱	فصل ۶: تامین ناب