

۱۵۴۷۶۴۵
۹۶/۱۱/۱



مبرد و اکسترودر در خط تولید محصولات پلیمری

دستگاه مبرد آب Kuzeiform و اکسترودر ورق Litai

مترجم: کامران عزیزی پزشکی

انتشارات متفکران

زمستان ۱۳۹۶



انتشارات متفکران

میرد و اکسترودر در خط تولید محصولات پلیمری: دستگاه میرد آب Kuzeyform و اکسترودر ورق Litai

مترجم: کامیار عزیزی خورشکی

حروفچینی: مارال عزیزی

صفحه آرایشی: مارال عزیزی

لیتوگرافی: غزال

چاپ: غزال

صحافی: کیمیا

چاپ اول: اسفند ۹۶

تیراژ: ۱۱۰۰ نسخه

بهاء: ۱۰۰۰۰ تومان

کتاب: ۵-۳۷-۵۲۲۴-۶۰۰-۹۷۸

WWW.adibbook.com

WWW.adibbook.com

عزیزی خورشکی، کامیار، ۱۳۶۹

میرد و اکسترودر در خط تولید محصولات پلیمری: دستگاه میرد آب Kuzeyform و اکسترودر ورق Litai / مترجم کامیار عزیزی خورشکی

تهران: متفکران، ۱۳۹۶

۱۶۰ ص: مصور، جدول، نمودار

۹۷۸-۶۰۰-۵۲۲۴-۳۷-۵

قیپا

دستگاه میرد آب Kuzeyform و اکسترودر ورق Litai

سرد کننده ها

Refrigerants

پلاستیک- حدیده کاری

Plastic- Extrusion

پلیمرها

polymers

عزیزی خورشکی، کامیار، ۱۳۶۹ - مترجم

TP۴۹۲/۸/م۲ ۱۳۹۶

۶۲۱/۵۶۴

۴۹۹۵۱۹۱

سرشناسه

عنوان و نام پدیدآور

مشخصات نشر

مشخصات ظاهری

شابک

وضعیت فهرستویی

عنوان دیگر

موضوع

موضوع

موضوع

موضوع

موضوع

موضوع

شناسه افزوده

رده بندی کنگره

رده بندی دیویی

شماره کتابشناسی ملی

مراکز توزیع: پخش دانشگاهی تهران

۶۶۹۵۴۱۷۴

پخش دانش: ۶۶۴۸۱۵۲۴

پخش آزادپیم: ۶۶۹۶۱۲۵۹

انتشارات متفکران - خیابان فرصت، بعد از چهار راه جمالزاده، روبروی مدرسه مبتکران، پلاک ۵۶

گفتار مترجم

گسترش صنعت پلیمر و تولیدات پلاستیک کشور در سال‌های اخیر بسیار چشمگیر بوده است. این صنعت حوزه‌ای است که به دلیل وجود مواد اولیه آن در کشور، میزان مصرف بالا و حاشیه سود مناسب، مورد توجه بسیاری از تولیدکنندگان و صاحبان صنایع قرار گرفته است. به همین دلیل، واردات و مونتاژ دستگاه‌های خط تولید محصولات پلاستیک و یکبار مصرف از جمله نیازهای صاحبان این صنعت است.

دستگاه میرد آب مدل KRMevo-015-1 محصول شرکت Kuzeyglobal و اکسترودر ورقه پلاستیک مدل TJ و TJ شرکت Litai به علت کارایی مناسب و قیمت معقول، از جمله دستگاه‌های پرکاربرد در خط تولید این محصولات است. لذا داشتن اطلاعات دقیق و کافی از آن و آشنایی با اجزا و نحوه عملکرد آن به جهت افزایش راندمان خط تولید و جلوگیری از خطرات و خسارات احتمالی بسیار مورد نیاز است.

در این کتاب به ترجمه و گردآوری منابع راهنمای استفاده، اجزا و طرز عملکرد این دو دستگاه می‌پردازیم. امید داریم این محتوا گره گشای تولید کنندگان محترم محصولات پلاستیک باشد.

در اینجا لازم می‌دانم نکاتی را در مورد این اثر به اطلاع خوانندگان برسانم:

در مراحل ترجمه مطالب از دفترچه‌های راهنما و منابع رسمی کارخانه‌های تولیدکننده، سعی شده نحوه نوشتار، مفهوم، قالب ظاهری و باطنی کار عیناً تکرار شود تا استفاده کنندگان محترم بتوانند آن را جز به جز با متن اصلی تطبیق دهند. از آنجایی که منابع ذکر شده در برخی قسمت‌ها دارای تیتربندی صحیح و ترتیب مناسب نبوده‌اند، ممکن است بخش‌بندی‌ها گاهی گمراه‌کننده به نظر برسد. از طرفی تمامی رنگ‌بندی‌ها، نکته‌ها، جداول و شکل‌ها از نظر ظاهر و مفهوم عیناً مطابق متن اصلی بوده و به راحتی قابل انطباق است. پیشنهاد می‌شود در کنار این دفترچه، نسخه الکترونیکی متن اصلی را نیز داشته باشید. بنابراین در صورت نیاز می‌توانید به سایت تولید کنندگان مراجعه، و یا از طریق ایمیل با من مکاتبه کنید.

در پایان از تمامی اساتید و دوستان بخصوص آقای شهاب مزرعه فراهانی که بنده را در تهیه این اثر یاری نمودند کمال تشکر را دارم. همچنین از مدیریت محترم و فرهیخته انتشارات متفکران که من را در جهت ارتقاء کیفیت این کتاب یاری نمودند بی نهایت سپاسگذارم.

با توجه به اینکه هیچ کتابی بدون اشکال نیست، اگر اشکالی را در کتاب مشاهده فرمودید بر ما شنید و نظرات اصلاحی خود را به آدرس ایمیل kamyarazizi@ctacademy.ir ارسال نمایید تا در چاپ‌های بعدی اصلاح شوند. پیشاپیش از توجه شما متشکرم.

کامیار عزیزی خرسکی

فهرست مطالب

بخش اول - دستگاه میرد آب KRMevo

۱۳	معرفی دستگاه میرد
۱۵	راهنمای سریع
۱۵	۱. ۱ - خاموش و روشن کردن یونیت
۱۵	۱. ۲ - اصول کارکرد
۱۵	۱. ۳ - چگونگی تغییر سطره تنظیم و دیفرانسیل
۱۷	۱. ۴ - پارامترهای کتبی
۱۷	۱. ۵ - ماسک های هشدار دهنده (لارم)
۱۹	اطلاعات کلی
۲۱	۲. ۱ - چگونه نام مدل دستگاه را تفسیر کنیم
۲۲	ایمنی
۲۲	۳. ۱ - عمومی
۲۳	۳. ۲ - اقدامات احتیاطی عمومی
۲۳	۳. ۲. ۱ - سیال های مدار کاربر
۲۴	۳. ۲. ۲ - اقدامات احتیاطی بلند کردن و حمل و نقل
۲۶	۳. ۲. ۳ - اقدامات احتیاطی نصب
۲۶	۳. ۲. ۴ - اقدامات احتیاطی در حین کارکرد
۲۶	۳. ۲. ۵ - اقدامات احتیاطی نگهداری و تعمیر
۲۹	۳. ۳ - گازهای میرد
۳۰	۳. ۳. ۱ - برنامه ایمنی میرد
۳۵	اطلاعات فنی
۴۰	توضیح
۴۰	۵. ۱ - اصول کارکرد

۴۰	۵. ۲ - مواد
۴۰	۵. ۲. ۱ - کمپرسورها
۴۰	۵. ۲. ۲ - کندانسور
۴۱	۵. ۲. ۳ - پمپ
۴۱	۵. ۲. ۴ - فن(ها)
۴۱	۵. ۲. ۵ - پوشش
۴۲	۵. ۲. ۶ - مواد در ارتباط با مایع خنک کننده
۴۲	۵. ۳ - بعلادی
۴۲	۵. ۴ - مینیم فاصله دیوارها در محیط نصب
۴۳	۵. ۵ - مدارهای آب و سرد
۴۳	۵. ۵. ۱ - مدار آب
۴۳	۵. ۵. ۲ - مدار مبرد
۴۴	۵. ۶ - مدار الکتریکی
۴۵	۶. ۱ - بازرسی
۴۵	۶. ۲ - تثبیت موقعیت
۴۶	۶. ۳ - محافظت ضد یخ
۴۸	۶. ۴ - اتصالات لوله کشی
۵۰	۶. ۵ - مخزن انبساط
۵۱	جدول وزن های مخصوص P
۵۲	۶. ۶ - اتصالات الکتریکی
۵۴	نشانه های سیم کشی برقی
۵۵	راه اندازی
۵۸	کنترل الکترونیک
۵۸	۸. ۱ - معرفی
۵۸	۸. ۲ - رابط کاربر
۵۹	۸. ۳ - صفحه نمایش
۶۰	۸. ۳. ۱ - اطلاعات در مورد وضعیت یونیت
۶۰	۸. ۳. ۲ - صفحه کلید

- ۶۰ ۸ . ۳ . ۳ - عملکرد کلیدها
- ۶۲ کارکرد کلیدهای ترکیبی
- ۶۲ ۸ . ۳ . ۴ - قرار دادن یونیت در حالت استندبای
- ۶۲ ۸ . ۴ - دمای آب خروجی یونیت (BTOWT)
- ۶۳ ۸ . ۵ - دمای آب خروجی اواپراتور (BTOWT)
- ۶۳ ۸ . ۶ - پمپ گرداننده
- ۶۴ ۸ . ۷ - کنترل راه دور
- ۶۵ ۸ . ۷ - شبکه نظارت
- ۶۵ ۸ . ۸ - راه عمومی
- ۶۶ ۸ . ۹ - شروع مجدد
- ۶۷ ۸ . ۱۰ - ساختار منو
- ۶۸ ۸ . ۱۱ - پارامترها
- ۶۹ ۸ . ۱۱ . ۱ - دسترسی برای مایم، نیپر و تنظیم پارامترها
- ۷۰ دسترسی پارامترهای مستقیم
- ۷۱ دسترسی به پارامترهای کاربر/سوپر کاربر/کارخانه
- ۷۲ جداول پارامتر
- ۷۳ ۹ . ۱ - پارامترهای مرتبط با یونیت
- ۷۵ ۹ . ۲ - پارامترهای مرتبط با نوع پراب ها
- ۷۷ ۹ . ۳ - پارامترهای خوانش پراب
- ۷۹ ۹ . ۴ - پارامترهای مرتبط با کمپرسور
- ۸۴ ۹ . ۵ - پارامترهای رگولاسیون
- ۸۸ ۹ . ۶ - پارامترهای عملکردی فن
- ۹۲ ۹ . ۷ - پارامترهای حفاظت ضد یخ زدگی و کنترل مقاومت
- ۹۵ ۹ . ۷ . ۱ - منطق روند عملکردی ضد یخ
- ۹۵ ۹ . ۸ - پارامترهای تنظیمات هشدار
- ۹۸ ۹ . ۹ - پارامترهای یخ زدایی
- ۹۹ هشدار و سیگنالینگ
- ۹۹ ۱۰-۱ - بیصدا کردن زنگ اخبار (اگر موجود باشد)

- ۱۰۰ ۱۰-۲ رست زنگ خطر ها
- ۱۰۰ ۱۰-۳ تنظیمات صفر شمارنده ساعت
- ۱۰۱ ۱۰-۴ جنول هشدار و سیگنالینگ
- ۱۱۰ تنظیمات اجزا
- ۱۱۰ ۱۱ . ۱- سونیچ فشار زیاد و کم
- ۱۱۰ ۱. سونیچ فشار کم (LP)
- ۱۱۱ ۲. سونیچ فشار زیاد (HP)
- ۱۱۳ سونیچ فشار فن و رگولاتور سرعت فن
- ۱۱۵ ۲. رگولاتور سر فن
- ۱۱۶ ۱۱ . ۲- سنسور سطح
- ۱۱۷ عملیات و تعمیر و نگهداری
- ۱۱۷ ۱۲-۱ عملیات
- ۱۱۷ ۱۲ . ۲- تعمیر و نگهداری
- ۱۱۸ ۱۲ . ۲ . ۱- دسترسی به یونیت
- ۱۲۰ ۱۲-۲-۲ خالی کردن مدار آب
- ۱۲۱ ۱۲-۳ جنول زمانبندی نگهداری
- ۱۲۳ عیب یابی
- ۱۳۰ مقدمه
- ۱۳۲ نکات پراهمیت
- ۱۳۴ I . بررسی کلی
- ۱۳۶ II . پارامتر فنی اصلی
- ۱۳۸ III . جابه جایی، نصب و راه اندازی
- ۱۳۸ جابه جایی ماشین
- ۱۳۸ نصب و راه اندازی ماشین
- ۱۴۱ IV . ساختار و متد تطبیق
- ۱۴۱ ۱. دستگاه اکسترودر
- ۱۴۳ تنظیمات برای دستگاه اکسترو دینگ:
- ۱۴۴ ۲. دستگاه قالب گیری کلندر

۱۴۶	۳. قاب خنک سازی و دستگاه برش
۱۴۷	۱. دستگاه کنشش
۱۴۸	۲. قاب نوار بازگشت دهنده (بخش های انتخابی)
۱۴۹	۳. سیستم هیدرولیک
۱۵۰	۴. سیستم خنک کننده
۱۵۱	V. عملیات تست
۱۵۱	۱. تست ماشین
۱۵۲	۲. از پیشات قالب گیری ورق پلاستیک
۱۵۳	VI. روغن کاری و تعمیر نگه داری
۱۵۳	روغن کاری ماشین
۱۵۳	نگهداری از ماشین
۱۵۴	VII. نکات ایمنی
۱۵۶	VIII. خطاهای معین و روش رفع مشکل
۱۵۸	IX. لیست بسته بندی و حمل و نقل
۱۶۰	منابع